

**Fosfato monoamónico (MAP). Grado industrial.**

Descripción	El fosfato monoamónico se obtiene por neutralización de ácido fosfórico con amoníaco resultante de la hidrólisis de urea.
Aplicaciones	- Se utiliza en la formulación de polvos químicos secos para extinción de incendio por su efectividad como retardante de llama.
Propiedades	- Fórmula química: $(\text{NH}_4)\text{H}_2\text{PO}_4$ - Aspecto: polvo de tonalidad beige. - Solubilidad: 200 g/L @ 25 °C.
Presentación	- Big bags de 650 kg.
Recomendaciones de almacenamiento y protección	- El producto es higroscópico, por lo que se debe almacenar bajo techo, en su empaque original, alejado, y de ser posible, protegido de exposición directa a la luz del sol, así como de lluvia y otras fuentes de humedad. - Apilar máximo un big bag sobre otro. - El producto en uso se debe conservar evitando exposición al ambiente. - Asegurar rotación de inventarios por sistema FIFO.
Tiempo de vida	- Producto no perecedero. Mantiene sus propiedades si es almacenado en las condiciones antes descritas. - Se recomienda consumir preferiblemente antes de un año posterior a la fecha de fabricación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO MANUAL REF. N03-	RANGO DE ACEPTACIÓN		VALORES TÍPICOS
		MÍNIMO	MÁXIMO	
Fósforo, % P_2O_5	6.2.1	54,0	--	55,0
Nitrógeno, % N	5.8	8,5	--	9,0
pH (Solución 1 %)	6.1.1	3,5	5,5	4,8
Humedad, %	4.1	--	3,0	1,0
Granulometría. Retenido malla 6, %	3.4	--	5,0	2,0