



<b>Descripción</b>	Suplemento para alimentación animal compuesto de cristales urea-fosfato 100 % solubles en agua.
<b>Aplicaciones</b>	Nutrición de rumiantes, cerdos y aves, bajo sistemas intensivos de producción de carne, leche y huevos. Está diseñado especialmente para ingesta vía agua, mezclas con sales minerales o con alimentos concentrados.
<b>Propiedades</b>	Compuesto químico: Urea – Ácido fosfórico Fórmula química: $\text{CO}(\text{NH}_2)_2 \cdot \text{H}_3\text{PO}_4$ Aspecto: Cristales blancos. Solubilidad: 960 g/l @ 25 °C Higroscópico. El agua absorbida no altera la composición química ni las propiedades del producto.
<b>Presentación</b>	- Sacos plásticos de 25 kg en big bags portasacos de 48 sacos (1,2 TM).
<b>Recomendaciones de almacenamiento y protección</b>	- Almacenar el producto bajo techo, en su empaque original, alejado, y de ser posible, protegido de exposición directa a la luz del sol, así como de lluvia y otras fuentes de humedad. - Apilar máximo un big bag portasacos sobre otro.. - Asegurar rotación de inventarios por sistema FIFO.
<b>Tiempo de vida</b>	- Producto no perecedero. Mantiene sus propiedades si es almacenado en las condiciones antes descritas. - Se recomienda consumir preferiblemente antes de un año posterior a la fecha de fabricación.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO TPV REF. N03	RANGO DE ACEPTACIÓN		VALORES TÍPICOS
		MÍNIMO	MÁXIMO	
Fósforo, % P	<a href="#">6.2.1</a>	19,0	--	19,5
Nitrógeno, % N	<a href="#">5.8</a>	17,0	--	17,2
Flúor, % F	<a href="#">6.1.2</a>		0,15	0,10
pH (Solución 1 %)	<a href="#">6.1.1</a>	--	2,3	2,0
Humedad (60 °C), %	<a href="#">4.2</a>	--	0,5	0,25