



Descripción	Fertilizante compuesto de cristales urea-fosfato 100 % solubles en agua.
Aplicaciones	<ul style="list-style-type: none"> - Nutrición de cultivos exigentes o bajo sistemas intensivos de producción tales como hortalizas, frutales, ornamentales y viveros. - Diseñado especialmente para su aplicación a través de sistemas bajo riego localizado (Fertirrigación) y para fertilización foliar.
Propiedades	<ul style="list-style-type: none"> - Compuesto químico: Urea – Ácido fosfórico - Fórmula química: $\text{CO}(\text{NH}_2)_2 \cdot \text{H}_3\text{PO}_4$ - Apariencia: sólido blanco en cristales. - Solubilidad en agua: 960 g/l @ 25 °C. - Higroscópico. El agua absorbida no altera la composición química ni las propiedades del producto.
Presentación	- Sacos plásticos de 25 kg en big bags portasacos con 48 sacos (1,2 TM).
Recomendaciones de almacenamiento y protección	<ul style="list-style-type: none"> - Almacenar el producto bajo techo, en su empaque original, alejado, y de ser posible, protegido de exposición directa a la luz del sol, así como de lluvia y otras fuentes de humedad. - Apilar máximo un big bag portasacos sobre otro. - Asegurar rotación de inventarios por sistema FIFO.
Tiempo de vida	<ul style="list-style-type: none"> - Producto no perecedero. Mantiene sus propiedades si es almacenado en las condiciones antes descritas. - Se recomienda consumir preferiblemente en los dos años posteriores a la fecha de fabricación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO TPV REF. N03	RANGO DE ACEPTACIÓN		VALORES TÍPICOS
		MÍNIMO	MÁXIMO	
Fósforo, % P_2O_5	6.2.1	44,0	--	44,6
Nitrógeno, % N	5.8	17,0	--	17,2
pH (Solución 1 %)	6.1.1	--	2,3	2,0
Humedad (60 °C), %	4.2	--	0,5	0,25